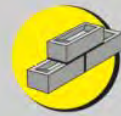


# RinG



Отрезные, зачистные,  
лепестковые торцевые круги



## Круги лепестковые торцевые

ФОРМА:	выпуклая	СВЯЗКА:	синтетическая смола	ЗЕРНО:	циркониевый электрокорунд/ нормальный электрокорунд	ДИСК:	стеклоткань
	РАЗМЕРЫ	РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ	ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ			
	115 x 22,2	80 м/с	13300	металл			
	125 x 22,2	80 м/с	12300	металл			
	150 x 22,2	80 м/с	10200	металл			
	180 x 22,2	80 м/с	8500	металл			
ЗЕРНИСТОСТЬ: 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000							

## Круги зачистные армированные на бакелитовой связке

	РАЗМЕРЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН.	ВЕС, КГ	
	115 x 6,0 x 22,23	A30S-BF41	13300	0,145	120
	125 x 6,0 x 22,23	A30S-BF41	12200	0,170	100
	125 x 6,0 x 22,23	A30S-BF27	12200	0,170	100
	150 x 6,0 x 22,23	A30S-BF41	10200	0,250	100
	180 x 6,0 x 22,23	A30S-BF41	8500	0,365	50
	230 x 6,0 x 22,23	A30S-BF41	6500	0,365	30

## Круги отрезные армированные на бакелитовой связке по камню

	РАЗМЕРЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН.	ВЕС, КГ	
	125 x 2,0 x 22,23	C24R-BF41	12200	0,049	200
	230 x 2,0 x 22,23	C24R-BF41	6600	0,170	50

## Круги отрезные армированные на бакелитовой связке по нержавеющей стали

	РАЗМЕРЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН.	ВЕС, КГ	
	125 x 1,0 x 22,23	A46S-BF41	12200	0,026	400
	125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF41	12200	0,038	400

## Круги отрезные армированные для стационарных машин

	РАЗМЕРЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН.	ВЕС, КГ	
	300 x 3,0 x 32,0	A30S-BF41	5100	0,490	25
	350 x 3,0 x 25,4	A30S-BF41	4400	0,670	25
	350 x 3,5 x 25,4	A30S-BF41	4400	0,790	25
	400 x 3,5 x 32,0	A30S-BF41	3800	1,020	25
	400 x 4,0 x 32,0	A30S-BF41	3800	1,163	20

## Круги отрезные армированные на бакелитовой связке

РАЗМЕРЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/ МИН.	ВЕС, КГ	
115 x 1,0 x 22,23	A30S-BF41	13300	0,022	400
115 x 1,2 x 22,23	A30S-BF41	13300	0,030	400
115 x 1,6 x 22,23	A30S-BF41	13300	0,031	400
115 x 2,0 x 22,23	A30S-BF41	13300	0,055	200
115 x 2,5 x 22,23	A30S-BF41	13300	0,057	200
125 x 1,0 x 22,23	A46S-BF41	12200	0,026	400
125 x 1,2 x 22,23	A46S-BF41	12200	0,033	400
125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF41	12200	0,038	400
125 x 2,0 x 22,23	A30S-BF41	12200	0,065	200
125 x 2,5 x 22,23	A30S-BF41	12200	0,068	200
125 x 3,0 x 22,23	A30S-BF41	12200	0,082	200
150 x 1,6 x 22,23	A30S-BF41	10200	0,062	200
150 x 2,0 x 22,23	A30S-BF41	10200	0,078	200
150 x 2,5 x 22,23	A30S-BF41	10200	0,100	100
150 x 3,0 x 22,23	A30S-BF41	10200	0,120	100
180 x 1,6 x 22,23	A30S-BF41	8500	0,091	200
180 x 2,0 x 22,23	A30S-BF41	8500	0,115	100
180 x 2,5 x 22,23	A30S-BF41	8500	0,143	100
180 x 3,0 x 22,23	A30S-BF41	8500	0,172	120
230 x 1,6 x 22,23	A30S-BF41	6600	0,165	50
230 x 2,0 x 22,23	A30S-BF41	6600	0,183	50
230 x 2,5 x 22,23	A30S-BF41	6600	0,237	50
230 x 3,0 x 22,23	A30S-BF41	6600	0,285	50



## Круги отрезные алмазные

РАЗМЕРЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	ДОПУСТИМАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, ОБ/ МИН.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
115 x 5 x 22,2	плитка	13000	влажная резка кафеля
125 x 5x 22,2	плитка	12000	
115 x 7 x 22,2	турбоволна	13000	гранит, железобетон
125 x 7 x 22,2	турбоволна	12000	
150 x 7 x 22,2	турбоволна	10000	
180 x 7 x 22,2	турбоволна	8500	
230 x 9 x 22,2	турбоволна	6500	
115 x 7x 22,2	сегмент	13000	гранит, мрамор, кирпич, камень
125 x 7 x 22,2	сегмент	12000	
150 x 7 x 22,2	сегмент	10000	
180 x 7 x 22,2	сегмент	8500	
230 x 7 x 22,2	сегмент	6500	
350 x 7x 32/25,4	турбо	4200	бетон любого типа, кирпич, асфальт



В связи с увеличившейся потребностью рынка в сегменте недорогих высококачественных абразивных отрезных и зачистных кругов с гордостью представляем продукцию торговой марки "RinG", оптимально сбалансировавшую соотношение „цена-качество“, столь важное в нынешних условиях.

### Преимущества отрезных и зачистных кругов "RinG":

- Быстрая холодная резка
- Поверхность без прижога и заусенцев
- Простота и удобство в употреблении
- Ровная чистая резка
- Высокая эффективность
- Быстрое удаление припуска материала (для зачистных кругов)
- Повышенная износостойкость
- Быстрое удаление стружки (для зачистных кругов)
- Поверхность круга не затупляется



### Условные обозначения и пиктограммы:



Используйте защитные очки, наушники и маску



Используйте защитные перчатки



Не используйте для зачистки



Камень



Нержавеющая сталь



Металл



Угловая шлифовальная машинка



Стационарный станок

# Rin



Все круги RING® производятся из высококачественных исходных материалов по стандартам EN и имеют широкий диапазон применения.

Высокопроизводительные отрезные и зачистные круги RING® сочетают отличные соотношение цены, стойкости, производительности и надежности. Для отрезных кругов RING® характерен равномерный износ без выкрашивания во время работы при одинаково быстрой скорости резания и имеют сниженный звуковой индекс. Круги дают ровный рез, без заусенцев и прижога прилегающей к резу поверхности. Идеальная балансировка круга и посадочного кольца сводят к минимуму вибрации во время работы, что позволяет получить максимально качественный рез при любых обстоятельствах.

Покупатель, который предъявляет к отрезным кругам повышенные требования по комфорту и качеству работы, сможет найти для себя подходящие изделия, выпускаемые под торговой маркой RING®.

Для наилучшего применения отрезных и зачистных кругов созданы различные линейки по металлу, нержавеющей стали, камню и т.д.

Проблема	Причина	Решение
Круг не режет	1) В случае прожига материала при резке: круг слишком твердый или толстый	1) Используйте более мягкие или более тонкие круги, проверьте окружную скорость
Чрезмерный износ	1) В случае белого цвета отрезанных поверхностей: круг слишком мягкий 2) Число оборотов во время резки уменьшается	1) Используйте более твердый круг 2) Используйте более мощную машину, уменьшите давление на машину
Крошится край круга	1) Круг для резки используется для зачистки 2) Обрабатываемая деталь не закреплена 3) Слишком сильное боковое давление	1) Для зачистки используйте только зачистной круг 2) Правильно закрепите обрабатываемую деталь 3) Прилагайте только радиальное усилие к кругу
Поломка посадочного отверстия или центральной части круга	1) Круг защемляется в обрабатываемом детали/материале 2) Отрезной круг используется для зачистки 3) Слишком сильное боковое давление 4) Диаметры верхнего и нижнего фланца различаются	1) Используйте большее радиальное давление и покачивайте круг вперед и назад 2) Для зачистки используйте только зачистной круг 3) Прилагайте только радиальное давление к кругу 4) Используйте фланцы одинакового диаметра



## Попробуйте!

Чтобы испытать шлифовальный круг RING®, свяжитесь с ближайшим дистрибьютером марки RING®.

**EDITOR Handelsgesellschaft mbH**

Karajan gasse 11/2, A-1220 Wien, Österreich

Tel.: +43 (1) 664-501-46-20, Fax: +43 (1) 774-55-70, E-mail: editor@aon.at